



Sehr geehrte Damen, sehr geehrte Herren,

zur Ausarbeitung des gewünschten Angebotes einer Drehmaschine benötigen wir folgende Informationen von Ihnen:

### Allgemeine Maschinendaten

Soll die Drehmaschine mit hydrostatischen Supportführungen (X- und Z- Achse) und hydrostatische Schnecke für den Support- Längsantrieb ausgerüstet sein? ..... Ja / Nein

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser ..... mm  
 Maximaler Umlaufdurchmesser über Bett, ca. .... mm  
 Spitzenweite ..... mm  
 Maximales Werkstückgewicht zwischen den Spitzen ..... kg  
 ohne Unterstützung durch Lünetten  
 Spitzenwinkel der Körnerspitzen ..... Grad

### Spindelstockdaten

Planscheiben- Außendurchmesser ..... mm  
 Max. Spanndurchmesser in den vier Spannklaue ..... mm  
 Min. Spanndurchmesser in den vier Spannklaue ..... mm  
 Leistung des Hauptantriebes ..... kW  
 Maximales Drehmoment an der Planscheibe ..... Nm  
 Kenndrehzahl ..... min<sup>-1</sup>  
 Drehzahlbereich der Planscheibe ..... min<sup>-1</sup>  
 Anzahl der Getriebestufen ..... Stück  
 Maximale Belastung des Spindelstockes durch das Werkstückgewicht ..... kg



## Supportdaten

Anzahl der gewünschten Supporte .....	Stück
Bereich der Vorschubgeschwindigkeiten	
X- und Z- Achse .....	mm / min
Eilganggeschwindigkeiten	
X- und Z- Achse .....	mm / min
Maximale Hauptschnittkraft	
◇ Normaldrehen .....	kN
◇ Überkopfdrehen .....	kN
Anzahl der Werkzeugträger .....	Stück
◇ spindelstockseitig außen: Breite .....	mm
◇ spindelstockseitig innen: Breite .....	mm
◇ reitstockseitig außen: Breite .....	mm
◇ reitstockseitig innen: Breite .....	mm
Max. Ausspannlänge der Werkzeugträger ca. ....	mm
Sollen die Werkzeugträger mit einer Vollautomatisierung versehen und im Bearbeitungsprozess integriert werden? .....	Ja / Nein

## Reitstock

Maximale Belastung des Reitstockes durch das Werkstückgewicht .....	kg
--	----



## Lünetten / Rollenbock

Anzahl der benötigten Lünetten / Rollenböcke

### Ausführung der Lünetten

◇ C- Lünette.....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Tragfähigkeit pro Stück.....	kg
◇ Drei- Pinolen- Lünette.....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Tragfähigkeit pro Stück.....	kg
◇ Vier- Pinolen- Lünette.....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Tragfähigkeit pro Stück.....	kg
◇ Rollenbock.....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Tragfähigkeit pro Stück.....	kg
◇ Kurbelwellenlünetten .....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Tragfähigkeit pro Stück.....	kg
◇ Schnittkraftkompensator .....	Stück
◇ Aufnahmebereich .....	mm
◇ Anstellkraft.....	kN

Ist eine hydrostatische Tragschale der mittleren Pinole gewünscht? .....Ja / Nein



## Sonstiges Zubehör

Lieferung eines Späneförderers .....Ja / Nein  
Lieferung von Ausrichtelementen .....Ja / Nein  
Lieferung einer Kühlmittleinrichtung .....Ja / Nein

## Elektrische Ausrüstung

CNC Steuerung .....

◇ MAT- Standard: Siemens SINUMERIK 840Dsl

Umrichter Vorschubantriebe .....

◇ MAT- Standard: Siemens SINAMICS S120

Umrichter Hauptantrieb.....

◇ MAT- Standard: Siemens SINAMICS S120

## Weitere Unterlagen

Um die Drehmaschine speziell an Ihre Bedürfnisse und Erfordernisse anzupassen sind uns (wenn eben möglich) Werkstückzeichnungen mit den entsprechenden Bearbeitungsgenauigkeiten zuzustellen.